

CATALOGO SOCCORATORI ANTI BLACKOUT ED ANTI ALLAGAMENTO

ANTI BLACKOUT AND ANTI FLOODING RESCUERS CATALOGUE

CATALOGUE DES SAUVETEURS CONTRE LA PANNE D'ELECTRICITE ET CONTRE LES INONDATIONS



STAC
SRL
BEST ITALIAN PUMPS

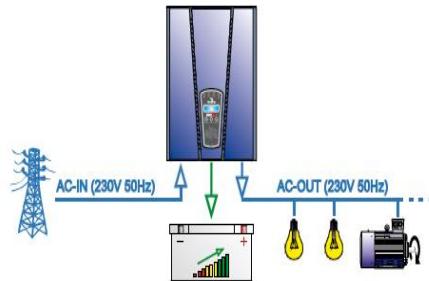
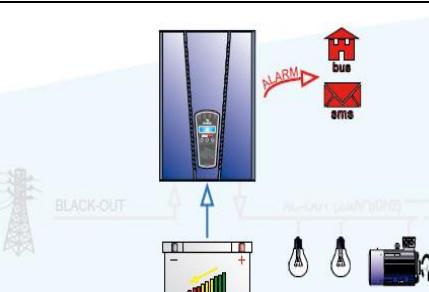
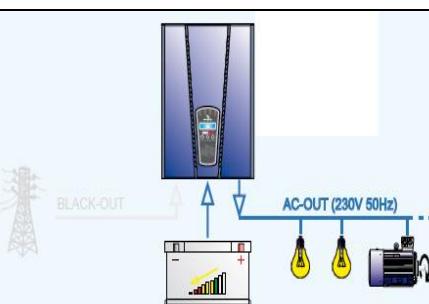
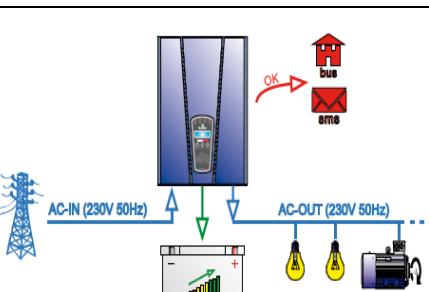
COS'E / WHAT IT IS / CE QUE C'EST

Si tratta di un quadro di controllo in grado di alimentare le pompe (ma vi possono essere collegate anche altre utenze, ad esempio le luci) in caso di blackout / mancanza di rete. Il quadro è dotato di un inverter che, in mancanza di rete, trasforma la corrente continua delle batterie in corrente alternata e stabilizzata a 230V.

This control panel can supply electric power to pumps (but there may also be other users connected, for example lights) in case of blackout / lack of network. The panel is equipped with an inverter that, in the absence of a network, transforms the direct current of the batteries into alternating and stabilized current at 230V.

Ce panneau de contrôle peut fournir de l'énergie électrique aux pompes (mais il peut également y avoir d'autres utilisateurs connectés, par exemple des lumières) en cas de panne de courant / manque de réseau. Le panneau est équipé d'un onduleur qui, en absence du réseau, transforme le courant continu des batteries en courant alternatif et stabilisé à 230V.

COME FUNZIONA / HOW DOES IT WORK / COMMENT ÇA MARCHE

In presenza di rete, le pompe vengono alimentate normalmente dalla rete e le batterie vengono caricate automaticamente.		<i>In the presence of electricity from the network, pumps normally work and the batteries are automatically charged.</i>	<i>En présence d'électricité du réseau, les pompes fonctionnent normalement et les batteries sont chargées automatiquement.</i>
In caso di black out, il quadro manda un allarme tramite SMS o BUS (su PC).		<i>In case of blackout, the control box sends an alarm via SMS or BUS, through the PC.</i>	<i>En cas de panne, le boîtier de contrôle envoie une alarme via SMS ou BUS, via le PC.</i>
In pochi secondi, il quadro interviene e alimenta il sistema tramite le batterie.		<i>in a few seconds the panel intervenes and powers the system via batteries.</i>	<i>le panneau intervient en quelques secondes et alimente le système via les batteries.</i>
Al ritorno di corrente, il quadro di controllo ritorna al funzionamento normale e carica le batterie, invia un SMS di avviso (o un messaggio sul PC...)		<i>When the power returns, the control box returns to normal operation and charges the batteries, sends a warning SMS (or a message on the PC ...)</i>	<i>Au retour du courant, le boîtier de contrôle retourne au fonctionnement normal et charge les batteries, envoyant un SMS d'avertissement (ou un message sur le PC ...)</i>

CARATTERISTICHE PRINCIPALI / MAIN FEATURES / CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- Bassa manutenzione: l'unico elemento che necessita di manutenzione sono le batterie
 - Test automatico: ad intervalli regolari, il quadro testa il funzionamento delle pompe ed in caso di guasto invia un SMS di allarme
 - Pannello di controllo integrato: in caso di presenza del display, i menù multilingua ed una serie di spie luminose visualizzano costantemente lo stato di funzionamento del soccorritore.

- Low maintenance: only elements that need maintenance are the batteries
 - Automatic test: at regular intervals, the panel tests the operation of pumps and sends an alarm SMS in case of failure.
 - Integrated control panel: in case of presence of the display, the multilingual menus and a series of indicator lights constantly display the status of the rescuer's operation.

- Basse maintenance: les seuls éléments qui nécessitent de maintenance sont les batteries
 - Test automatique: à intervalles réguliers, le panneau teste le fonctionnement des pompes et envoie un SMS d'alarme en cas de panne.
 - Panneau de commande intégré: en cas de présence de l'écran, les menus multilingues et une série de lumières indiquent constamment l'état du fonctionnement du secouriste.

MODELLI DISPONIBILI / AVAILABLE MODELS / MODELES DISPONIBLES :

MAX. AMPERE	MOD.	N° BATT	AUTONOM.
2,1	ECOBOX 600		
	ECOBOX 600.1	1x50Ah	60
	ECOBOX 600.2	1x60Ah	90
	ECOBOX 600.3	1x80Ah	150
3,1	ENERBOX 900		
	ENERBOX 900.1	2x50Ah	60
	ENERBOX 900.2	2x80Ah	120
	ENERBOX 900.3	2x100Ah	180
	ENERBOX 900.4	2x160Ah	240
4,8	ENERBOX 1300		
	ENERBOX 1300.1	2x80Ah	60
	ENERBOX 1300.2	2x100Ah	120
	ENERBOX 1300.3	2x160Ah	180
	ENERBOX 1300.4	4x100Ah	240
6,1	ENERBOX 1700		
	ENERBOX 1700.1	2x100Ah	60
	ENERBOX 1700.2	2x160Ah	120
	ENERBOX 1700.3	2x180Ah	180
	ENERBOX 1700.4	4x160Ah	240
7,7	ENERBOX 2100		
	ENERBOX 2100.1	3x80Ah	60
	ENERBOX 2100.2	3x160Ah	120
	ENERBOX 2100.3	3x180Ah	180
	ENERBOX 2100.4	9x100Ah	240
9,9	ENERBOX 2600		
	ENERBOX 2600.1	3x80Ah	60
	ENERBOX 2600.2	3x160Ah	120
	ENERBOX 2600.3	3x180Ah	180
	ENERBOX 2600.4	9x100Ah	240
11,8	ENERBOX 3100		
	ENERBOX 3100.1	3x100Ah	60
	ENERBOX 3100.2	3x180Ah	120
	ENERBOX 3100.3	9x100Ah	180
	ENERBOX 3100.4	6x160Ah	240
15,6	ENERBOX 4100		
	ENERBOX 4100.1	3x80Ah	30
	ENERBOX 4100.2	3x160Ah	60
	ENERBOX 4100.3	6x100Ah	90
	ENERBOX 4100.4	6x160Ah	120
20	ENERBOX 5100		
	ENERBOX 5100.1	3x100Ah	30
	ENERBOX 5100.2	6x100Ah	60
	ENERBOX 5100.3	9x100Ah	90
	ENERBOX 5100.4	6x180Ah	120

Caratteristiche comuni a tutti i modelli:

Tensione alimentazione monofase 230V±10% 50Hz; Tensione ingresso batteria 12Vdc (ECOBOX), 24Vdc o 36Vdc (Enerbox a seconda del modello); Tensione di uscita monofase 230V±10% 50Hz; Forma d'onda di uscita pseudosinusoidale (con funzionamento a batteria); Rendimento 95% (Ecobox = 90%); Caricabatteria automatico con carica in tampone; Predisposizione per il collegamento di batterie al GEL; Circuito di blocco in caso di batterie scariche (con funzionamento a batteria); Led spia blu di presenza rete; Led spia blu di soccorritore in funzione (tramite batteria); Led spia verde di batterie in mantenimento; Led spia bianco di batterie in carica; Led spia rosso di batteria scarica; Pulsante TEST del carico; Fusibile di protezione ausiliari; Fusibile di protezione caricabatterie; Fusibile di protezione carico; Fusibile di protezione batterie; Protezione da inversione di polarità delle batterie; Protezione da sovraccarico; Protezione da corto-circuito; Protezione da sovratemperatura; Ingresso contatto di comando; Uscita allarme 12Vdc (max 300mA); Sezionatore generale con manovra per spegnimento d'emergenza; Serratura con chiave; Manuale di installazione e d'uso multilingue; Uscita con pressacavi antistrappo; Porta estraibile; Involucro metallico verniciato a polveri; Grado di protezione IP 31; Temperatura ambiente -5/+40°C con umidità relativa max 50% (non condensata)

Caratteristiche comuni a tutti i modelli ENERBOX:

Display retroilluminato multifunzione, multilingue; Led spia giallo di anomalia batterie; Contaore interno; Containterventi interno; Allarme sonoro integrato (buzzer); Fusibile di protezione batterie; Segnalazione di non intervento del carico; Segnalazione di manutenzione pianificata; TEST automatico del carico impostabile da display; Ingresso contatto d'allarme; Uscita allarme generale con contatto in scambio (max 50V-3A); Uscita allarme mancanza rete con contatto in scambio (max 50V-3A); Predisposizione per il collegamento del controllo di livello capacitivo; GSM quadriband integrato; Uscita alimentazione 5/12Vdc (max 1A) per modulo GSM esterno; Predisposizione per l'inserimento del kit BUS, per impianti domotici, interno; Ventola di raffreddamento; Predisposizione al collegamento di un dispositivo di sgancio d'emergenza esterno; Uscita con pressacavi antistrappo.

Optional disponibili

Modulo con scambiatore per funzionamento di 2 pompe; Moduli di ingresso per più galleggianti per utilizzo con acque sporche; Moduli di ingresso per pressostati per utilizzo con vasi di espansione e sistemi di pressurizzazione; Moduli ingresso sonde per utilizzo con pompe per pozzi profondi; Zoccoli copri-cavi, mensole e coperchi porta-batterie per un design gradevole alla vista; Green energy: è possibile alimentare il quadro con fonti di energia rinnovabile, quali pannelli solari o pale eoliche.

Features common to all models:

Single-phase supply voltage 230V ± 10% 50Hz; Voltage input 12Vdc battery (ECOBOX), 24Vdc or 36Vdc (Enerbox, depending on the model); Single-phase output voltage 230V ± 10% 50Hz; Pseudosinusoidal output waveform (with battery operation); 95% efficiency (Ecobox = 90%); Automatic battery charger with buffer charge; Predisposition for the connection of GEL batteries; Block circuit in case of low batteries (with battery operation); Blue LED indicator of network presence; Rescuer blue warning light in operation (by battery); Led green indicator of batteries in maintenance; White LED light of batteries being charged; Red LED of low battery; Load TEST button; Auxiliary protection fuse; Charger protection fuse; Load protection fuse; Battery protection fuse; Reverse polarity protection of batteries; Overload protection; Short-circuited protection; Over-temperature protection; Command contact input; 12Vdc alarm output (max 300mA); General disconnecting switch with emergency switch-off operation; Lock with key; Installation and multilingual user manual; Output with tear-proof cable glands; Removable door; Powder coated metal casing; Degree of protection IP 31; Ambient temperature -5 / + 40 ° C with relative humidity max 50% (not condensed)

Features common to all ENERBOX models:

Multi-function, multi-lingual backlit display; Yellow LED of battery fault indicator; Internal hour-meter; Internal containers; Integrated audible alarm (buzzer); Battery protection fuse; Report of non-intervention of the load; Scheduled maintenance reporting; Automatic load test that can be set from the display; Alarm contact input; General alarm output with changeover contact (max 50V-3A); Mains failure alarm output with changeover contact (max 50V-3A); Predisposition for the connection of the capacitive level control; Integrated quad-band GSM; 5 / 12Vdc power supply output (max 1A) for external GSM module; Predisposition for the insertion of the BUS kit, for home automation systems, inside; Cooling fan; Provision for connection of an external emergency release device; Output with tear-proof cable glands.

Available optionals

Module with exchanger for operation of 2 pumps; Input modules for more floats for use with dirty water; Input modules for pressure switches for use with expansion vessels and pressurization systems; Probe input modules for use with deep well pumps; Cable covers, shelves and battery covers for an attractive design; Green energy: it is possible to power the panel with renewable energy sources, such as solar panels or wind turbines.

Caractéristiques communes à tous les modèles:

Tension d'alimentation monophasée 230V ± 10% 50Hz; Tension d'entrée 12Vcc batterie (ECOBOX), 24Vdc ou 36Vdc (Enerbox, selon le modèle); Tension de sortie monophasée 230V ± 10% 50Hz; Forme d'onde de sortie pseudo-sinusoïdale (avec fonctionnement sur batterie); 95% d'efficience (Ecobox = 90%); Chargeur de batterie automatique avec charge tampon; Prédisposition pour la connexion de batteries au GEL; Blocage du circuit en cas de piles faibles (avec le fonctionnement sur piles); LED bleue indiquant la présence du réseau; Voyant d'avertissement bleu sauvegarde en fonctionnement (par batterie); Led indicateur vert des batteries en maintenance; LED blanche des batteries chargées; LED rouge de batterie faible; Bouton Charger TEST; Fusible de protection auxiliaire; Fusible de protection du chargeur; Fusible de protection de charge; Fusible de protection de la batterie; Protection contre l'inversion de polarité des piles; Protection de surcharge; Protection en court-circuit; Protection contre la surchauffe; Entrée de contact de commande; Sortie d'alarme 12Vdc (max 300mA); Sectionneur général avec arrêt d'urgence; Verrouiller avec la clé; Installation et manuel d'utilisation multilingue; Sortie avec presse-étoupe indéchirable; Porte amovible Boîtier en métal enduit de poudre; Degré de protection IP 31; Température ambiante -5 / + 40 ° C avec humidité relative max 50% (non condensée)

Caractéristiques communes à tous les modèles ENERBOX:

Affichage rétroéclairé multilingue et multilingue; LED jaune de l'indicateur de panne de batterie; Compteur horaire interne; Conteneurs internes; Alarme sonore intégrée (buzzer); Fusible de protection de la batterie; Rapport de non-intervention de la charge; Rapports de maintenance planifiés; Test de charge automatique qui peut être défini à partir de l'écran; Entrée de contact d'alarme; Sortie d'alarme générale avec contact inverseur (max 50V-3A); Sortie d'alarme de panne secteur avec contact inverseur (max 50V-3A); Prédisposition pour la connexion du contrôle de niveau capacitif; GSM quadri-bande intégré; Sortie d'alimentation 5 / 12Vdc (max 1A) pour module GSM externe; Prédisposition pour l'insertion du kit BUS, pour les systèmes domotiques, à l'intérieur; Ventilateur; Prévoir la connexion d'un dispositif de déverrouillage d'urgence externe; Sortie avec presse-étoupe indéchirable.

Facultatif disponibile

Module avec échangeur pour le fonctionnement de 2 pompes; Modules d'entrée pour plus de flotteurs à utiliser avec de l'eau sale; Modules d'entrée pour pressostats destinés à être utilisés avec des vases d'expansion et des systèmes de pressurisation; Modules d'entrée de sonde pour une utilisation avec des pompes à puits profonds; Caches de câbles, étagères et couvercles de piles pour un design attrayant; Énergie verte: il est possible d'alimenter le panneau avec des sources d'énergie renouvelables, telles que des panneaux solaires ou des éoliennes.

POMPE / PUMPS / POMPES

Di seguito sono elencate le pompe più adatte all'uso anti-allagamento, ma ciò non toglie la possibilità di usare i dispositivi con altre elettropompe (di superficie, sistemi di pressurizzazione o per pozzi profondi).

Below are listed the most suitable pumps for the use of anti-flooding, but this does not remove the possibility of using the devices with other electric pumps (surface, pressurization systems or deep wells)

Vous trouverez ci-dessous la liste des pompes les plus adaptées à l'utilisation des systèmes anti-inondation, mais cela n'élimine pas la possibilité d'utiliser les appareils avec d'autres pompes électriques (systèmes de surface, de pressurisation ou puits profonds).



POMPE IN ACCIAIO INOX PER ACQUE PULITE E FOGNATURE LEGGERE SERIE DOX STAINLESS STEEL PUMPS FOR CLEAN WATER AND LIGHT SEWAGES SERIES DOX POMPES EN ACIER INOX POUR EAU PROPRE ET EGOUTS LEGERS SERIE DOX

MOD.	POTENZA POWER PUISSEANCE		COND. CAP. COND.	AMPERE AMPERE AMPERE	Q = PORTATA / DELIVERY / DEBIT									MANDATA OUTLET LIVRAISON	MAX Ø SOLIDI SOLIDS	MAX INGOMBRO SIZE DIMENSION	PESO WEIGHT POIDS	
	Q = m³/h	1,2			4,8	7,2	9,6	12	15,6	16,8	19,8							
	HP	KW	MF/450V	230V-M	Q = lt'/	20	40	80	120	160	200	260	280	330	mm	(LxH) mm	Kg	
DOX/40*	0,33	0,25	m ³ = lt/min	8	1,9	7	6,5	5,2	3,3	1,4					1,25"	10	273x231	4,5
DOX/50	0,33	0,25		8	2,3	8,3	7,8	6,3	4,5	2,7					1,25"	10	273x231	5
DOX/50VX	0,33	0,25		8	2,3	6	5,6	4,8	3,5	2,2					1,25"	20	304x262	5,2
DOX/80	0,75	0,55		16	4,4	12,2	11,4	9,8	8,3	6,7	5	2,9			1,5"	10	352x315	12
DOX/100	1	0,75		20	5,6	13,6	12,7	11,1	9,5	7,9	6,4	4	3,2		1,5"	10	352x315	12,7
DOX/150	1,5	1,1		30	7,3	17,4	16,6	15	13,4	11,7	10	7,5	6,7	4,6	1,5"	10	377x340	13,8



POMPE IN ACCIAIO INOX PER FOGNATURE PESANTI SERIE SX STAINLESS STEEL PUMPS FOR HEAVY SEWAGES SERIES SX POMPES EN ACIER INOX POUR EGOUTS LOURDS SERIE SX

MOD	POTENZA POWER PUISSEANCE		COND. CAP. COND.	AMPERE AMPERE AMPERE	Q = PORTATA / DELIVERY / DEBIT							MANDATA OUTLET LIVRAISON	MAX Ø SOLIDI SOLIDS	MAX INGOMBRO SIZE DIMENSION	PESO WEIGHT POIDS	
	Q = m³/h	6			12	18	24	30	36							
	HP	KW	MF/450V	230V-M	Q = lt/min	100	200	300	400	500	600	mm	(LxH) mm	Kg		
SX/80	0,75	0,55	H = mt = m ³ /min	20	4,8	5,8	3,4						1,5"	35	186x405	10
SX/100	1	0,75		31,5	5,7	8,5	5,4	2,0					1,5"	35	186x430	11,5
SX/100S	1	0,75		25	3,9	7,9	6,7	5,3	3,7	1,9			2" / DN50	50	228x516	18
SX/150	1,5	1,1		31,5	7,3	10,2	9,0	7,6	6,1	4,1	2,1		2" / DN50	50	228x516	19,4



POMPE IN GHISA PER FOGNATURE LEGGERE SERIE GL CAST IRON PUMPS FOR LIGHT SEWAGES SERIES GL POMPES EN FONTE POUR EGOUTS LEGERS SERIE GL

MOD	POTENZA POWER PUISSEANCE		COND. CAP. COND.	AMPERE AMPERE AMPERE	H = PREVALENZA - HEIGHT - PUSSIANCE (MT)									MANDATA OUTLET LIVRAISON	MAX Ø SOLIDI SOLIDS	MAX INGOMBRO SIZE DIMENSION	PESO WEIGHT POIDS	
	Q = L/min	1			3	5	7	9	11	13	15	17						
	HP	KW	MF/450V	230V-M	250	220	180	130	80					mm	(LxH) mm	Kg		
GL/50	0,5	0,37	H = mt = m ³ /min	10	3	250	220	180	130	80					1,25"	11	169x305	11,4
GL/80	0,75	0,55		16	3,5	400	340	250	170	90	10				1,5"	18	198x350	16,1
GL/100	1	0,75		20	4,5	550	440	360	280	200	100	35			1,5"	18	198x350	17,3
GL/150	1,5	1,1		31,5	8,4	660	590	490	390	290	190	65			DN50	20	234x479	35,2
GL/200	2	1,5		40	10,4	800	690	600	520	420	310	190	80		DN50	25	234x479	27,2



POMPE IN GHISA CON GIRANTE VORTEX PER FOGNATURE PESANTI SERIE VX CAST IRON PUMPS WITH VORTEX IMPELLER FOR HEAVY SEWAGES SERIES VX POMPES EN FONTE AVEC TURBINE VORTEX POUR EGOUTS LOURDS SERIE VX

MOD	POTENZA POWER PUISSEANCE		COND. CAP. COND.	AMPERE AMPERE AMPERE	H = PREVALENZA - HEIGHT - PUSSIANCE (MT)											MANDATA OUTLET LIVRAISON	MAX Ø SOLIDI SOLIDS	MAX INGOMBRO SIZE DIMENSION	PESO WEIGHT POIDS
	Q = L/min	1			3	5	7	9	10	11	12	13	14	15	16				
	HP	KW	MF/450V	230V-M	210	180	155	120	90	45	20								
VX/50	0,5	0,37	C = mt = m ³ /min	10	3	210	180	155	120	90	45	20				1,25"	25	169x305	11,4
VX/80	0,75	0,55		16	4	320	275	230	190	135	50	30				1,5"	35	198x350	16,1
VX/100	1	0,75		20	5,1	400	350	300	250	220	160	80	20			1,5"	35	198x350	17,3
VX/150	1,5	1,1		31,5	8,4	510	470	440	390	340	300	235	160	80		DN50	45	234x479	35,2
VX/200	2	1,5		40	10,4	715	665	620	570	516	460	395	330	260	180	95	DN50	45	234x479

COME SELEZIONARE IL SOCCORRITORE

Per dimensionare correttamente un Sistema anti-allagamento bisogna tener conto dei seguenti parametri:

- 1) Autonomia in assenza di energia elettrica: si consiglia un'autonomia di 1 o 2 ore, considerando che, se dimensionata correttamente, una pompa si azionerà per 1 minuto ogni 10 e quindi circa 6 minuti all'ora.
- 2) Superficie scoperta (in metri quadrati): bisogna tener conto di tutte le aree scoperte che possono riversare l'acqua nello stesso scarico (inclusi quindi tetti, sottotetti, rampe, lucernai ecc.)
- 3) Prevalenza (in metri): è il dislivello tra l'elettropompa ed il punto di scarico nella rete fognaria
- 4) Portata dell'elettropompa (in litri al minuto): per calcolare la portata si effettua un semplice calcolo, e cioè la superficie scoperta totale moltiplicata 1,5, ai quali si consiglia sempre di aggiungere un 20% per le perdite di carico.
Esempio: per una superficie scoperta totale di 120 mq, il calcolo da fare è il seguente: $120 \times 1,5 = 180$, quindi si selezionerà un'elettropompa da 180 lt/min + 20% = 216 lt/min.
- Data la prevalenza (esempio 3 metri), si sceglierà una pompa DOX/80 o GL/50, quindi un soccorritore da 4,4 o 3 Ampere.

HOW TO SELECT THE RESCUER

To correctly size an anti-flooding system, the following parameters must be taken into account:

- 1) Autonomy in the absence of electricity: we recommend a battery life of 1 or 2 hours, considering that, if properly sized, a pump will operate for 1 minute every 10 minutes and then about 6 minutes per hour.
- 2) Uncovered surface (in square meters): we must take into account all the uncovered areas that can pour water into the same drain (including roofs, attics, ramps, skylights, etc.)
- 3) Prevalence (in meters): the difference in level between the electric pump and the drainage point in the sewage system
- 4) Electropump flow rate (in liters per minute): to calculate the flow rate, a simple calculation is made, that is the total uncovered surface multiplied by 1.5, to which it is always advisable to add a 20% for load losses.
Example: for a total surface of 120 square meters, the calculation to be made is as follows: $120 \times 1.5 = 180$, then you will select a 180 lt / min electric pump + 20% = 216 lt / min.
- Given the prevalence (example 3 meters), you will choose a DOX / 80 or GL / 50 pump, then a 4.4 or 3 Ampere.

COMMENT SELECTIONNER LE SOCCORRITEUR

Pour dimensionner correctement un système anti-inondation, les paramètres suivants doivent être pris en compte:

- 1) Autonomie en l'absence d'électricité: nous recommandons une batterie d'une durée de 1 à 2 heures, étant donné que si elle est correctement dimensionnée, une pompe fonctionnera pendant 1 minute toutes les 10 minutes, puis environ 6 minutes par heure.
- 2) Surface non couverte (en mètres carrés): nous devons prendre en compte toutes les zones non couvertes pouvant verser de l'eau dans le même drain (y compris les toits, les greniers, les rampes, les puits de lumière, etc.)
- 3) Prévalence (en mètres): la différence de niveau entre la pompe électrique et le point de drainage du système d'égout
- 4) Débit de l'électropompe (en litres par minute): pour calculer le débit, un calcul simple est effectué, c'est-à-dire la surface totale non couverte multiplié par 1,5, à laquelle il est toujours conseillé d'ajouter 20% pour les pertes de charge.
Exemple: pour une surface totale de 120 mètres carrés, le calcul à effectuer est le suivant: $120 \times 1,5 = 180$, vous sélectionnerez une pompe électrique de 180 lt / min + 20% = 216 lt / min.
- Compte tenu de la prévalence (exemple 3 mètres), vous choisirez une pompe DOX / 80 ou GL / 50, puis une pompe 4,4 ou 3 Ampères.



STAC S.r.l.

Via Fabio Severo 19
34133 Trieste (Italy)
Tel: +39 040 361811 / 364486
Fax: +39 040 362763
E-mail: info@stac-ts.com
Web: www.stac-ts.com



ISO 9001:2015 certified Company